

技術報告書

ArtistDesign

TEL:0727-56-6671 FAX:0727-58-6500

E-mail:webmaster@artistdesign-art.com

項目 注型樹脂成分表
耐熱

特 徴

真空注型用に開発された二液性ポリウレタン樹脂で、アフターキュアをかけることにより耐熱性が向上します。

項 目		数 値	備 考
外 観	A液	無色透明・黒	
	B液	黄色透明	
製 品 色		茶褐色・黒	
粘 度 (mPas,25)	A液	220	BM型粘度計
	B液	50	
比 重 (25)	A液	1.00	比重カップ
	B液	1.22	標準比重計
混 合 比	A:B	100:200	重量比
可 使 時 間	25	3分	樹脂100g
製 品 比 重		1.21	JIS K-6911
硬 度	shoreD	78	
引 張 強 度	Mpa	38	JIS K-6911
伸 び	%	16	
曲 げ 強 度	MPa	78	
曲 げ 弾 性 率	MPa	1700	
衝 撃 強 度		6	Izod V Notch
収 縮 率	%	0.4	社内規格
荷重たわみ温度		138 ~ 160	荷重1.8MPa

特 記 事 項

弊社Webページにおける全てのPDFについて、無断転載、改変等を禁止します。

従って利用者は著作権者の承諾なしに上記記載のデータを印刷することはできません。

原則として、利用者が各種ブラウザを通じて画面に呼び出して閲覧することまでを許可します。

全ての著作権は株式会社アーティストデザインに帰属します。